

仕 様 書

1 品 名

山善株式会社製

マスマスペクトル検出中圧分取液体クロマトグラフシステム「Smart Flash MS システム」一式
(構成内訳)

商 品 名	数 量	構 成
Smart Flash-HR Premium	1 台	送液ポンプ「No.580」 (流量：0～80mL/分、耐圧：1.0MPa)
		高感度可変 2 波長型紫外吸収検出器 「prepUV-20VH」(200-400nm 可変)
		フラクションコレクター 「FR-360」(B ラック：30ml*75 本*2)
		システム付属品 (カラム架台、テフロン配 管、コネクタ、説明書)
		2 波長同時検出オプション
フラクション MS-580	1 台	ESI プローブ標準装備
		APCI プローブ標準装備
		MASS Express ソフトウェア
		DATA Express ソフトウェア
		マニュアルインジェクションバルブ
		ロータリー真空ポンプ
		高圧ポンプ
		分離バルブ
		ハイスペック PC
		デュアル検出用インターフェイス基板
メンテナンスキット		
窒素発生器	1 台	

2 設置条件等

(1) 納入に関する付帯作業について

1. 設置条件等

1) 設置場所

- ・生物資源学部棟 測定機器室 (4階BN414) 内に設置すること。

2) 設備要件搬入

- ・電源は、単相100V、60HzのAC電源である。これ以外の電源で稼働する装置には電源変換、周波数変換などの設備を用意すること。
- ・コンセントの形状の違いは、受注者で変換アダプターを用意すること。

3) 搬入、据付、配線、調整等

- ・本装置を指定する設置場所に搬入し、据付、配線、調整ならびにソフトウェアのインストールを行い、各機器の動作確認を行うこと。

4) 納入期限

- ・令和2年10月31日

5) その他

- ・納入については、業務に支障のないように配慮し、計画的に行なうこと。
- ・本学施設に損傷を与えないよう十分な注意を払うように努め、必要があれば納入経路に養生を施すこと。

- ・本件調達物品を本学職員により指定された場所へ納入し、据付、調整等、本機器正常に稼動するために必要な作業を行うこと。そのために発生する運賃、据付設置費、人件費等の諸経費はすべて落札業者が負担すること。
- ・他で使用履歴がないものであること。

2. その他の事項

- 1) 本件調達物品が正常に作動するために、納入後1年間は保守管理を無償で行うこと。
- 2) 納入・設置時に既存の設備に不具合が生じないようにすること。また、不具合が生じたときには落札業者の負担により原状回復を行うこと。
- 3) 本機器の搬入、据付、通配線、調整等については本学職員の指示に従って行うこと。
- 4) 設置期間のスケジュールについては本学職員及び落札業者双方が相互に協議・決定し、そのスケジュールに従って納入作業を完了すること。
- 5) 操作マニュアルは1部以上提出すること。
- 6) 取扱説明は本機器導入時に本学担当教員学生に対して确实且つ適切に行うこと。

(2) 電気的特性

- 1.本システムを設置する部屋には、必要な電源が供給されているものとし、以下の電気的条件のもとで機能が正常に動作しなければならない。

AC電源電圧 100V±10V、 AC電源周波数 60Hz±1Hz

(3) 留意事項

- 1.本仕様に記載していない事項であっても、本仕様書を満たす最適な構成で入札するものとする。

(4) 保守サービス体制について

- 1.本仕様の一部或いは全部を他社で満たしている場合にも、これらの製品のアフターサービス、メンテナンス等落札者が責任を持つこと。
- 2.本仕様書に関する機器について、迅速なサービス提供が可能なこと。
- 3.ハードウェア、OSおよび付属ソフトの機能について不明な点がある場合、電話、FAXで問合せが可能なこと。
- 4.ハードウェアに精通した保守要員(CE)を確保できること。なお、納品時に故障連絡先、保守連絡体制図を提出すること。
- 5.取り扱い説明に関する教育訓練は、本学が指定する日時、場所で行なうこと。
- 6.日本語の操作マニュアルを提供すること。
- 7.納入後1年間は、無償による保証をすること。

(5) 保守の範囲について

- 1.保守サービスの対象は、納入した機器に限るものとし、その範囲は調整を含む障害部品交換とする。納入者は、ここに定める保守および障害復旧作業を行った時は、速やかに書面により発注者に報告するものとする。

(6) 保守の例外

- 1.以下の各号に定める事項が起こった場合は保守の範囲に含まれないものとする。
 - 1) 天災、地変、その他納入者の責に帰すことのできない事由により生じた故障の修理。
 - 2) 発注者の不適切な機器の使用、または取扱による故障の修理。