仕様書

（看護福祉学部棟４階カラー印刷機賃貸借）

１　印刷機の機能

（１）プリント関連

①複写カラー　　フルカラー

②プリント方式　ライン型インクジェット

③印字ヘッド　　ピエゾ型　物理解像度 300dpi　最大 11 諧調以上

④解像度

標準時設定時　300dpi（主走査方向）×300dpi（副走査方向）以上

高精細設定時　300dpi（主走査方向）×600dpi（副走査方向）以上

⑤ファーストプリント（1 枚目プリント時間）：5 秒以下（A4 普通紙片面横送り時）

⑥連続プリント速度

A4 横　片面：120 枚／分以上　　両面：60 枚／分以上

A4　　片面：　90 枚／分以上　　両面：45 枚／分以上

B4　　片面：　76 枚／分以上　　両面：34 枚／分以上

A3　　片面：　66 枚／分以上　　両面：32 枚／分以上

⑦排紙トレイ

オフセット排紙ができること。

⑧給紙容量　　合計 2,000 枚以上（85g/㎡の用紙使用時）。給紙台については 1,000 枚程度トレイについては 500 枚×2 トレイ（85g/㎡の用紙使用時）積載できること。

⑨用紙サイズ　給紙台（最大 A3 ワイド版相当、最小ハガキサイズ相当）

フロント給紙トレイ（最大 A3 相当、最小 182mm×182mm）

⑩メモリ容量／HDD 容量　　4GB 以上／500GB 以上

（２）スキャナー関連

①形式

・オートフィーダー（原稿自動送り装置）が付いていること。

・両面読取りに対応できること。

②スキャニングモード

カラースキャンに対応できること。

③光学解像度

600dpi 以上

（３）ステープル・排紙関連

①ステープル時速度

片面／両面 42 枚／分以上（A4 横送り時）

②ステープル可能枚数

A4／A4 横：50 枚以上　　A3／B4：25 枚以上　サイズ混在：25 枚以上

ステープル位置：フロント側 1 ヶ所（斜め打）、リヤ側 1 ヶ所（斜め打）、中央 2 ヶ所（平行打）

③カートリッジ針数

5,000 本以上

④針なしステープル

とじ可能枚数：6 枚（81.4g／㎡超～105g／㎡）、8 枚（64g／㎡超～81.4g／㎡）、10 枚（52g／㎡～64g／㎡）

とじ位置：用紙束の角 1 ヶ所（斜めとじ）

① 積載可能枚数

A3／B4／A4／A4 横／B5／B5 横／A5 横：1,000 枚以上

（積載高 108㎜ 以下）

（４）その他

①グリーン購入法に適合していること。

②エコマーク商品の認定をうけていること。

③国際エネルギースタープログラムに適合していること。

④インクの調達に要する経費が、基準品と比較し同程度または同程度以下と見込まれること。

⑤他で使用履歴がないものであること。

（基準品）

理想科学工業株式会社　ORPHIS　FT5230	１台
理想科学工業株式会社　OR スキャナーHS7000	１台
理想科学工業株式会社　スキャナースタンド HS7000	１台
理想科学工業株式会社　OS 排紙トレイ F	１台

※印刷機は以上の条件を満たすこと。基準品以外の機器を提案する場合は、基準品と同等以上の機能を有することを証明する書類を提出すること。

２　印刷機の搬入・設置

（１）搬入・設置

公立大学法人福井県立大学永平寺キャンパス　看護福祉学部棟４階印刷室

（２）搬入・設置期限

令和７年８月３１日（看護福祉学部および事務局連携・研究課に事前に相談すること）

（３）その他

搬入・設置時に取扱説明書を提出し、操作方法を指導すること。

３　借入期間

令和７年９月１日から令和１２年８月３１日（６０月）

４　保守条件

（１）印刷機の賃貸借期間を通じて、印刷機の保守を行うこと。

（２）機械が常時正常な状態で稼働するよう、毎月１回定期点検とともに、必要に応じ随時点検を実施すること。

（３）本学から印刷機の故障について連絡を受けた時は、速やかに保守対応すること。

（４）印刷品質を維持するため、部品等の交換が必要な場合は速やかに取り替えるとともに、使用済の部品を持ち帰ること。

（５）必要に応じ印刷機の設置場所に出向き操作方法を指導すること。