

仕様書

納入品については、以下の仕様（基準）をすべて満たすものとする。

1. 納入品目

3Dプリンタ 一式

2. 納入場所

公立大学法人福井県立大学 勝山キャンパス
福井県勝山市村岡町五本寺 1 7 - 1 5

3. 納入期限

令和8年3月25日

4. 仕様詳細

本体仕様：Formlabs社製 Form4Lコンプリートパッケージ相当

ア) 3Dプリンタ（数量1台）

- ・造形方式：光造形方式であること
- ・プリンタエンジン：Low Force Display™ (LFD) 方式であること
- ・XY解像度：46 μ m以上であること
- ・最大造形サイズ (W×D×H)：353mm×196mm×350mm以上であること
- ・積層ピッチ：25～200 μ mであること
- ・レジン供給：自動充填方式であること
- ・レジンカートリッジ装填可能数：2本以上であること
- ・最小筐体サイズ(W×D×H)：664mm x 528mm x 794mm以下であること
- ・重量：58.5 kg以下であること
- ・波長：405nm以下であること
- ・出力：16mW/cm²以上であること
- ・材料：メーカー純正の材料が19種類以上対応していること
- ・インターネット環境：Wi-Fi (2.4、5 GHz)、Ethernet(1000 Mbit)、USB2.0に対応していること
- ・電源・消費電力：100-240VAC、9A、50/60Hz、900W以下であること
- ・後処理工程：二次硬化および自動洗浄装置を付属すること

イ) ソフトウェア

- ・メーカー：上記3Dプリンタのメーカーが提供しているソフトウェアであること
- ・入力形式：STLファイル、OBJファイル、3MFファイルの読み込みが可能であること
- ・造形設定：自動的にモデルの方向設定とサポートの生成が可能であること
- ・サポート量の調整：生成されるサポートの量が調整可能であること
- ・サポート接触箇所のサイズ：サポートとモデルの接触箇所の直径を変更可能であること

- ・モデルサイズ設定：数値を入力する事で直接倍率の指定が可能であること
- ・プリント適正：サポート材で保持されていない部分及び真空状態の検出が可能であること

ウ) 洗浄機

- ・光造形3Dプリンタ装置のビルドプラットフォームが取り付け洗浄できること
- ・洗浄完了後に自動で乾燥が開始されること
- ・装置サイズが780mm x 460mm x 670mm以上であること
- ・対応モデルサイズが335 mm x 200 mm x 300 mm以上であること
- ・電源が100-120VAC、1A、50/60Hzに対応していること
- ・ウォッシュバケット容量が43L以上であること

エ) 二次硬化機

- ・洗浄機による洗浄後に光硬化できること
- ・装置サイズが690 mmx 540mm x 445mm以上であること
- ・対応モデルサイズが直径395mm、高さ320mm以上であること
- ・ターンテーブル機構搭載で一様な光照射が行えること
- ・硬化用LEDを備えていること
- ・電源100-120VAC、15A、50/60Hzに対応していること

オ) 消耗品（数量3本）

- ・スタンダードレジン3種類付属していること
- ・色については、受注後に担当者と協議すること

5. 留意事項

- (1) 技術要件を満たす証明として、カタログやメーカー仕様書にて技術要件を満たすことを証明する資料を、入札参加資格確認申請書提出前に下記担当者まで提出し、確認を得ること
担当：公立大学法人福井県立大学 勝山キャンパス開設準備室 金居 TEL：0776-61-6018
- (2) 本仕様に明記されていない事項についても、調達物品の正常な稼働を実現するために備える性能・機能・構造については完備し、機能しなければならない

6. その他

- (1) 本調達は、物品搬入・組立・据付け・調整まですべての工程を含むこと
- (2) 物品搬入・設置時は施設の破損には十分な配慮をすること。万一、施設を破損させた場合、受注者の責任において現状復旧すること
- (3) 納入期限前までに、物品全体の稼働テストを実施すること
- (4) 調達物品を操作する上で必要になるマニュアルについては提供すること
- (5) その他、仕様書に記載のない事項については、本学の担当職員と協議の上、指示を受けること